

# MAXIMATOR®

## Maximum Pressure.

High Pressure Technology • Testing Equipment  
Hydraulics • Pneumatics



### 高圧ガス保安法適合 150MPaブースターユニット

# MHG-150

#### • 主な用途

- 超高圧用途の移動用圧力源
- 超高圧配管・機器の耐圧試験
- 超高圧配管・機器の気密試験
- 超高圧機器の各種試験



### 特長

#### 1. 最高吐出圧150 MPa

MHG-150の最高吐出圧は**150 MPa**で、様々な超高圧用途の圧力源や、計器・配管の耐圧、気密試験、超高圧機器の保安検査、試験用に最適です。吐出量は、吐出圧125 MPa時**93NL/min**で、大きなワーク容量を短時間で昇圧させることが可能です。使用媒体は窒素等不活性ガスが対象です。

#### 2. 業界最軽量

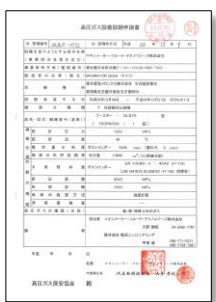
MHG-150は筐体にアルミニウムフレームを使用、重量約**65kg**と従来の同等製品の1/2~1/3の軽量化を実現しました。軽量化により一般車両で運搬でき、2~3人での持運びが可能になります。

#### 3. 高圧ガス保安法適合

本体に内蔵されているブースターはMAXIMATOR社製エア駆動DLE75-2を採用、また高圧バルブ、継手も国内法令対応の鋼種を使用しており、標準仕様製品と同じ外形寸法、重量でありながら、高圧ガス保安法で要求される強度を満足しています。高圧ガス保安協会の受験により150 MPaまで対応することができます。

#### 4. 緊急停止ボタン等安全性に配慮

超高圧を利用する現場で作業者の安全を担保するため、非常停止ボタンを用意、ブースターの作動を停止するとともに素早くシステム内の高圧残留ガスを排出するように設計されています。



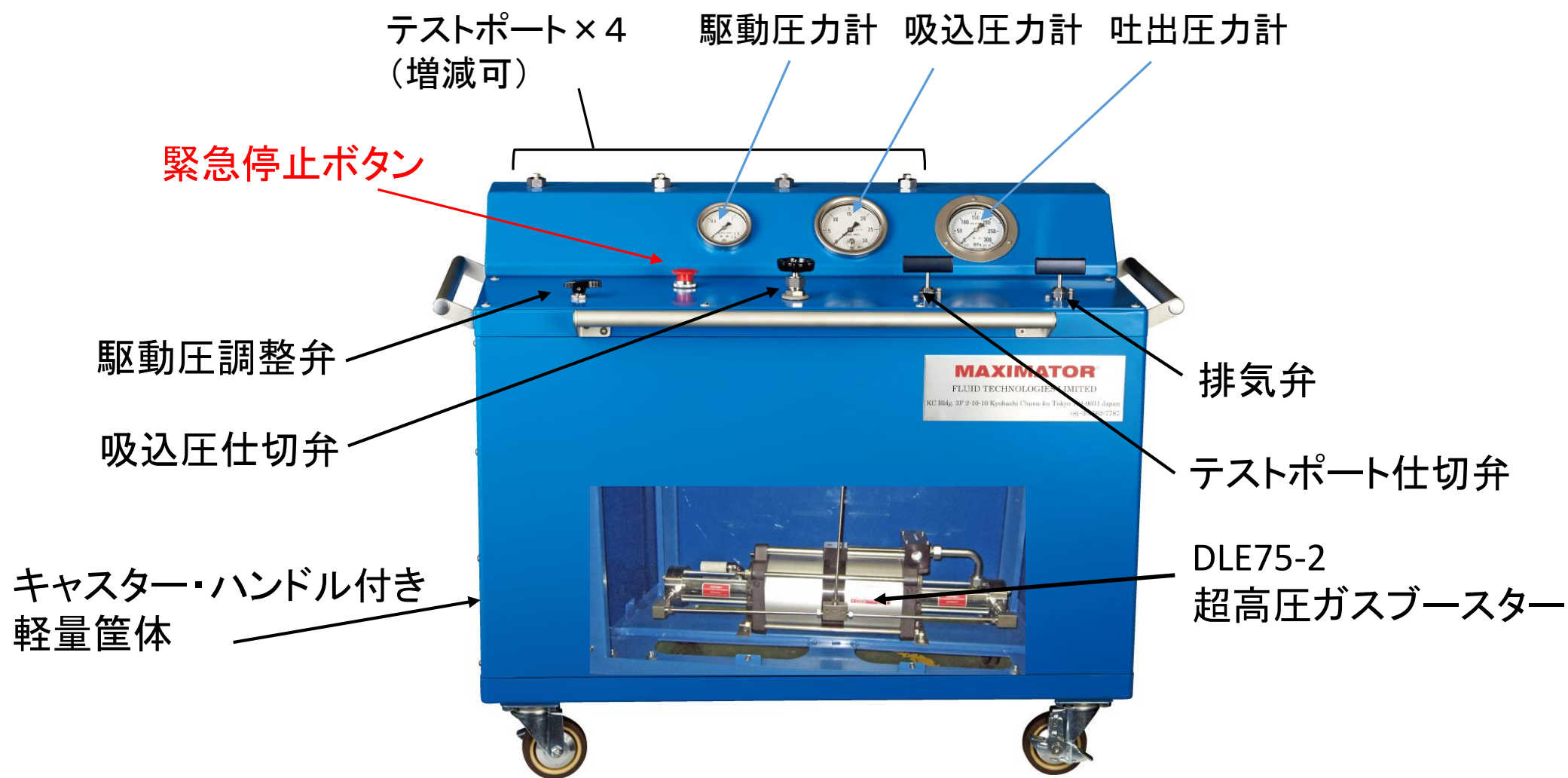
マキシメーター・フルード・テクノロジーズ株式会社  
〒104-0031 東京都中央区京橋2-10-10 KCビル 3F  
Phone:03-3562-7787 Fax:03-3562-7780 URL <http://www.maximator.co.jp>

**MAXIMATOR®**  
Maximum Pressure.

## Maximum Pressure.

High Pressure Technology • Testing Equipment  
Hydraulics • Pneumatics

### 各部名称



\* 上記写真のブースターは、ユニットに内蔵されたイメージです。

### 仕様

メーカー	マキシメータ・フルード・テクノロジーズ株式会社	
型名	MHG-150	MHG-150V
ガスの種類	不活性ガス(水素を除く)	
最高吐出圧	150 MPa	
圧縮機の吐出量	1) 105 l/min(吸入圧:10 MPa, 駆動エア1MPa, 吐出圧:120 MPa) 2) 30 l/min(吸入圧:5 MPa, 駆動エア0.6 MPa, 吐出圧:80 MPa)	
常用温度	0~40°C	
吸入圧力	5~15 MPa	
エア消費量	1) 2,400 l/Min(駆動エア1MPa ) 2) 1,000 l/Min(駆動エア0.6 MPa )	
バッファタンク容量	N/A	100 cc
重量	65 kg	70kg
寸法	1,000 X 500 X 744 mm(横幅X 奥行 X 高さ)	
特長	KHK対応、軽量、防爆構造、非常停止ボタン	

\* 上記デザインおよび仕様は、事前の告知なしに変更されることもございますので、あらかじめご了承ください。(2018年2月現在)